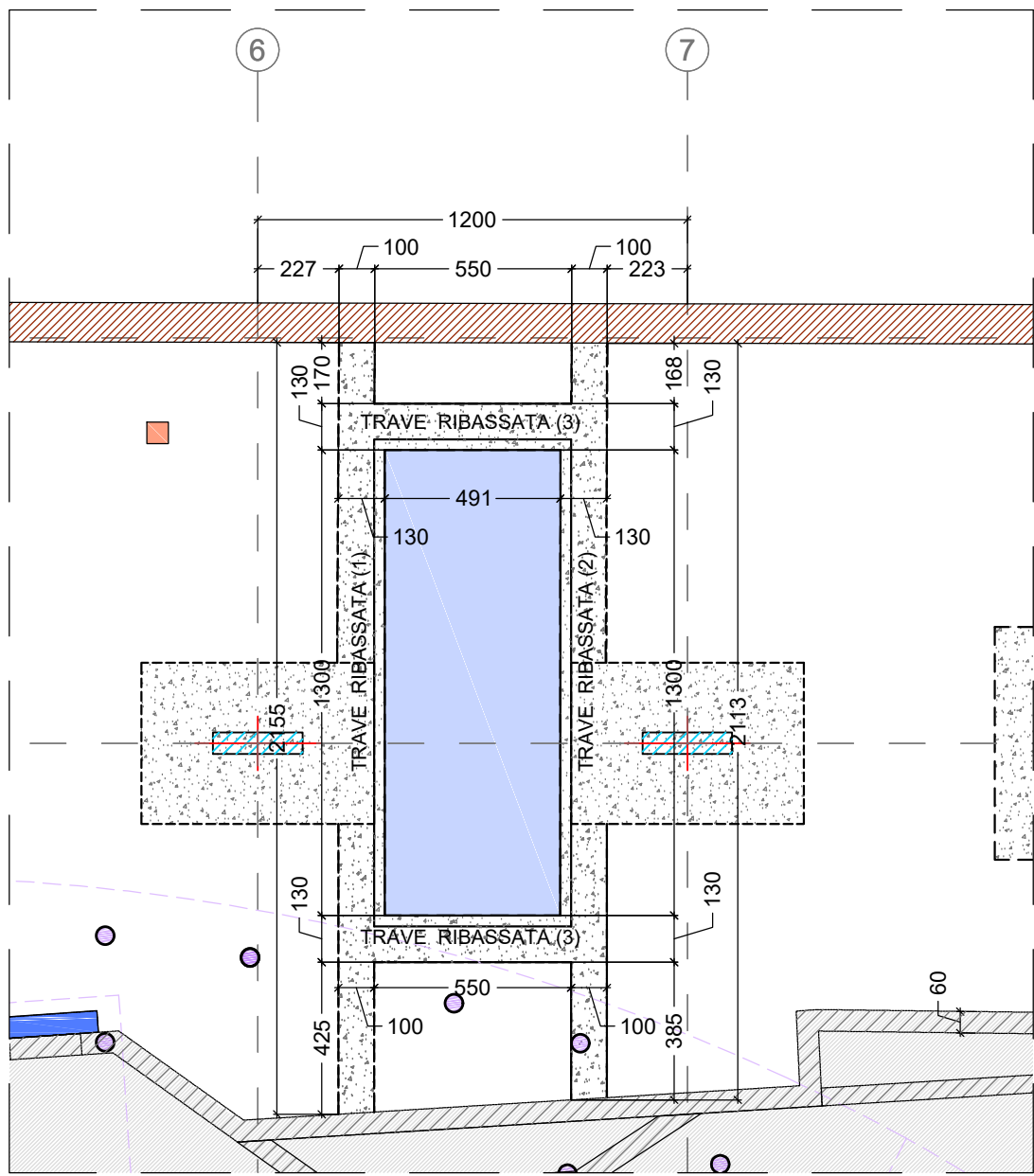
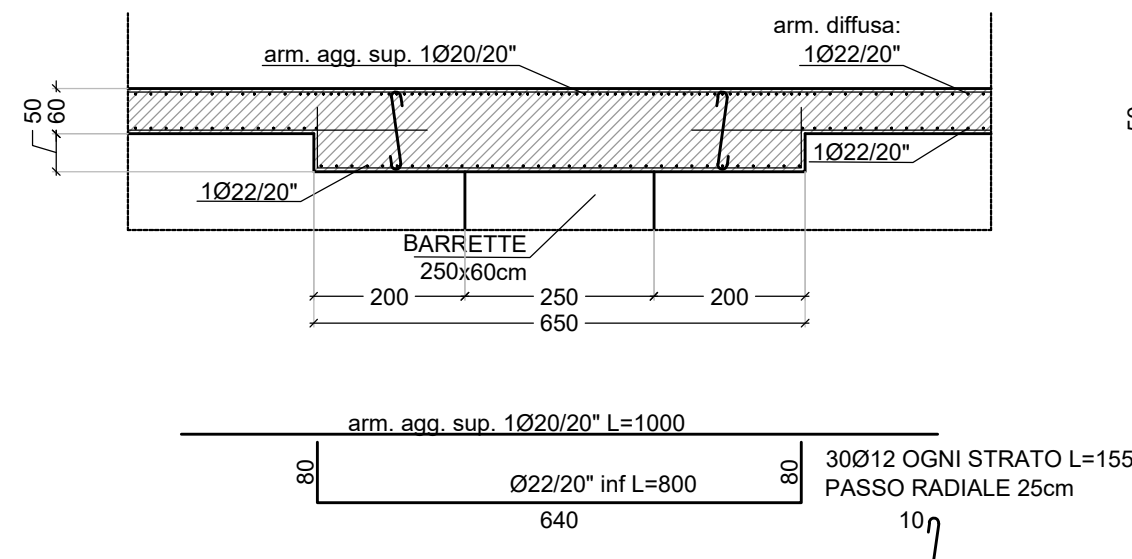


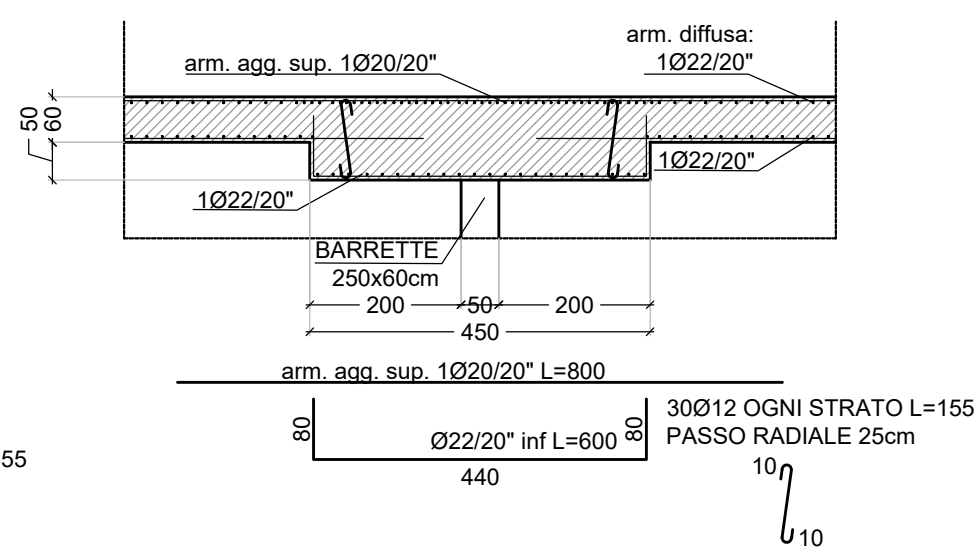
CARPENTERIA E ARMATURA NERVATURE RICALANTI LIVELLO +1.60 - VASCA DI PRIMA PIOGGIA - Scala 1:200



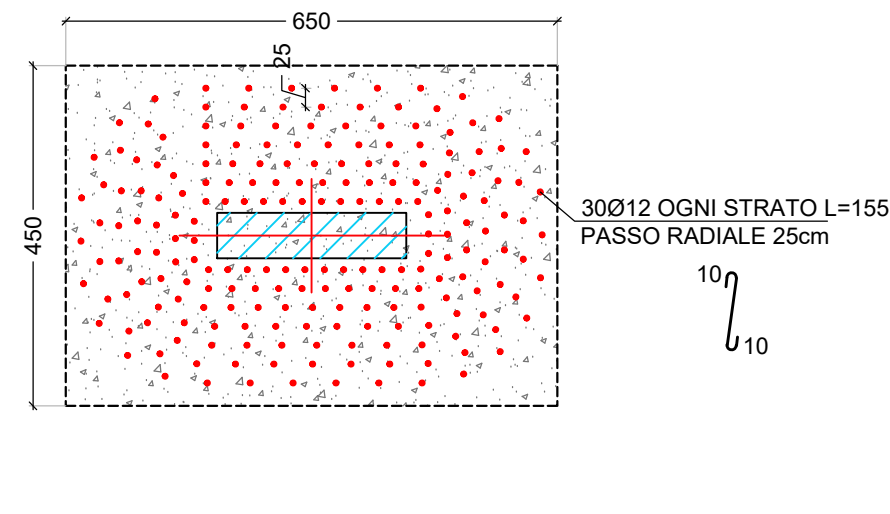
SEZIONE LONGITUDINALE CAPITELLO
Scala 1:100



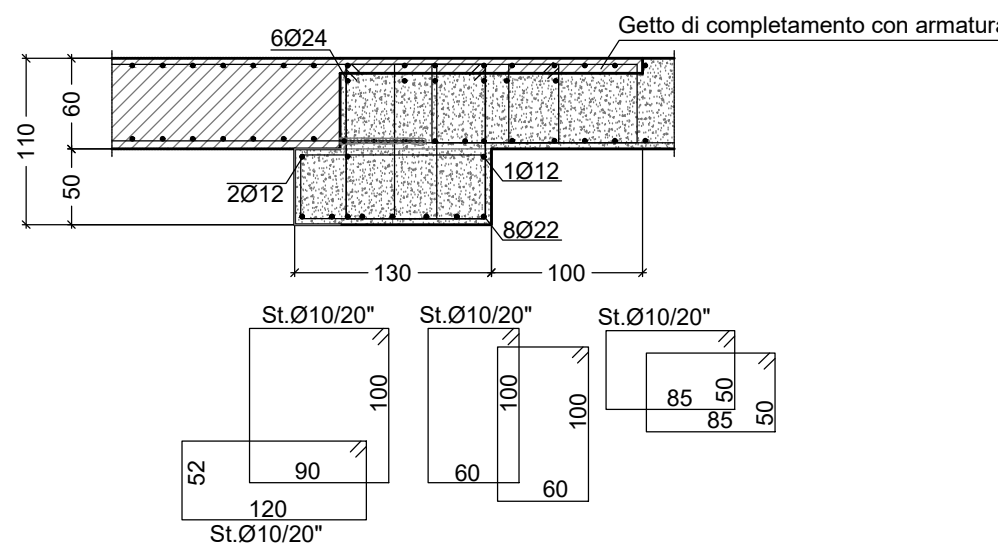
SEZIONE TRASVERALE CAPITELLO
Scala 1:100



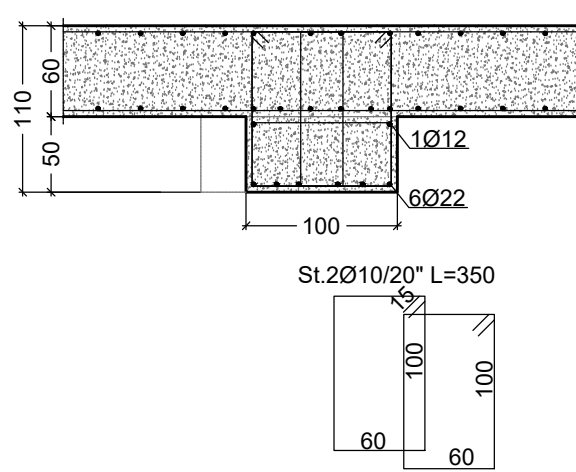
PIANTA ARMATURA A TAGLIO
Scala 1:100



SEZIONE A-A - Scala 1:50



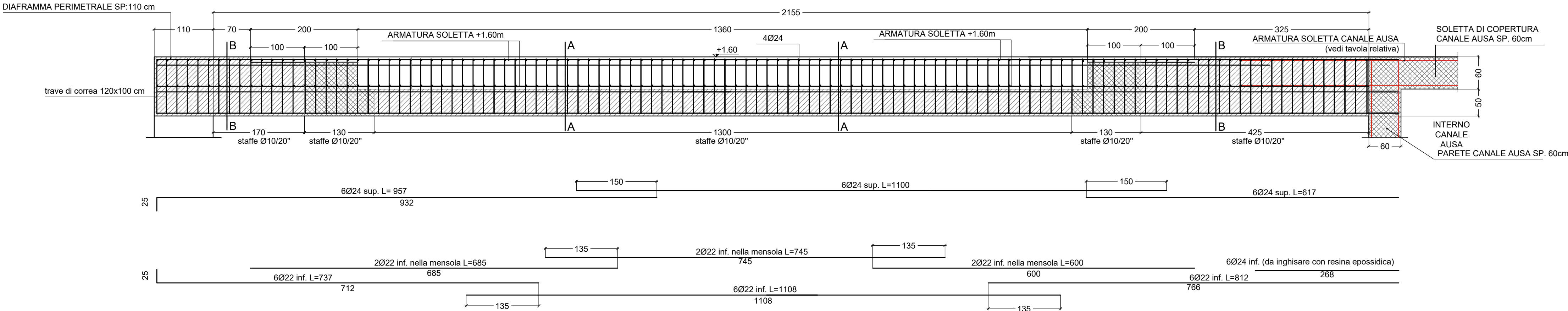
SEZIONE B-B - Scala 1:50



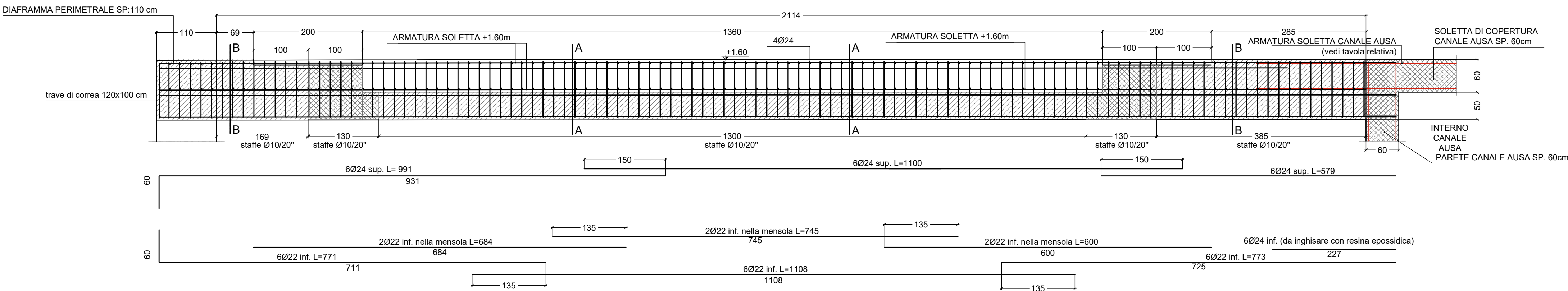
NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE

- a - Sovrapposizione minima pari a 50 diametri
- b - Prescrizioni relative alle barre correnti in zona tesa: sovrapposizione minima pari a 60 diametri, comunque non inferiore a 80 cm
- c - Le dimensioni delle barre di armatura sono riferite al loro ingombro esterno e gli angoli di sagomatura sono di 90° salvo se diversamente indicato
- d - Le armature correnti devono essere risvoltate alle estremità realizzando un braccio di ancoraggio di lunghezza pari ad L
- e - Nelle armature correnti le giunzioni devono essere sfalsate
- f - Raggio di piegatura delle barre
VALORE R0 : gli ancoraggi dovranno avere raggio interno R0 pari almeno a 3 diametri della barra piegata.

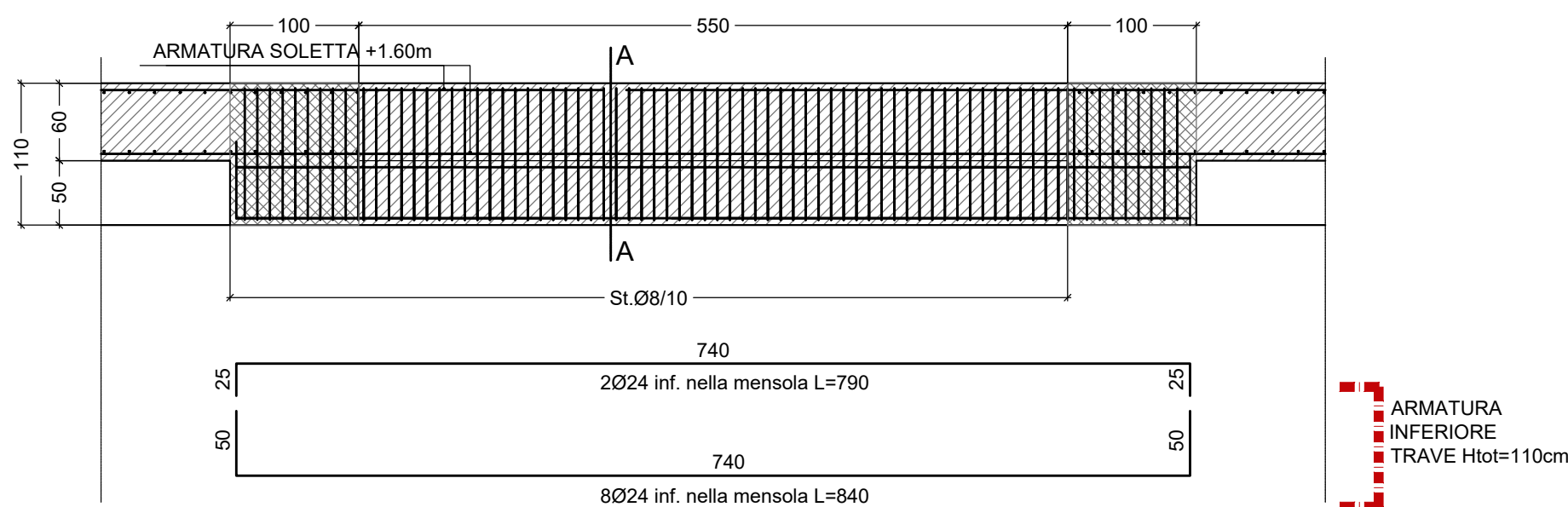
ARMATURA TRAVE RIBASSATA (1) A FIANCO FOROMETRIA - SCALA 1:50



ARMATURA TRAVE RIBASSATA (2) A FIANCO FOROMETRIA - SCALA 1:50



ARMATURA TRAVE RIBASSATA (3) A FIANCO FOROMETRIA - SCALA 1:50



APPALTO INTEGRATO PER LA PROGETTAZIONE E LA REALIZZAZIONE

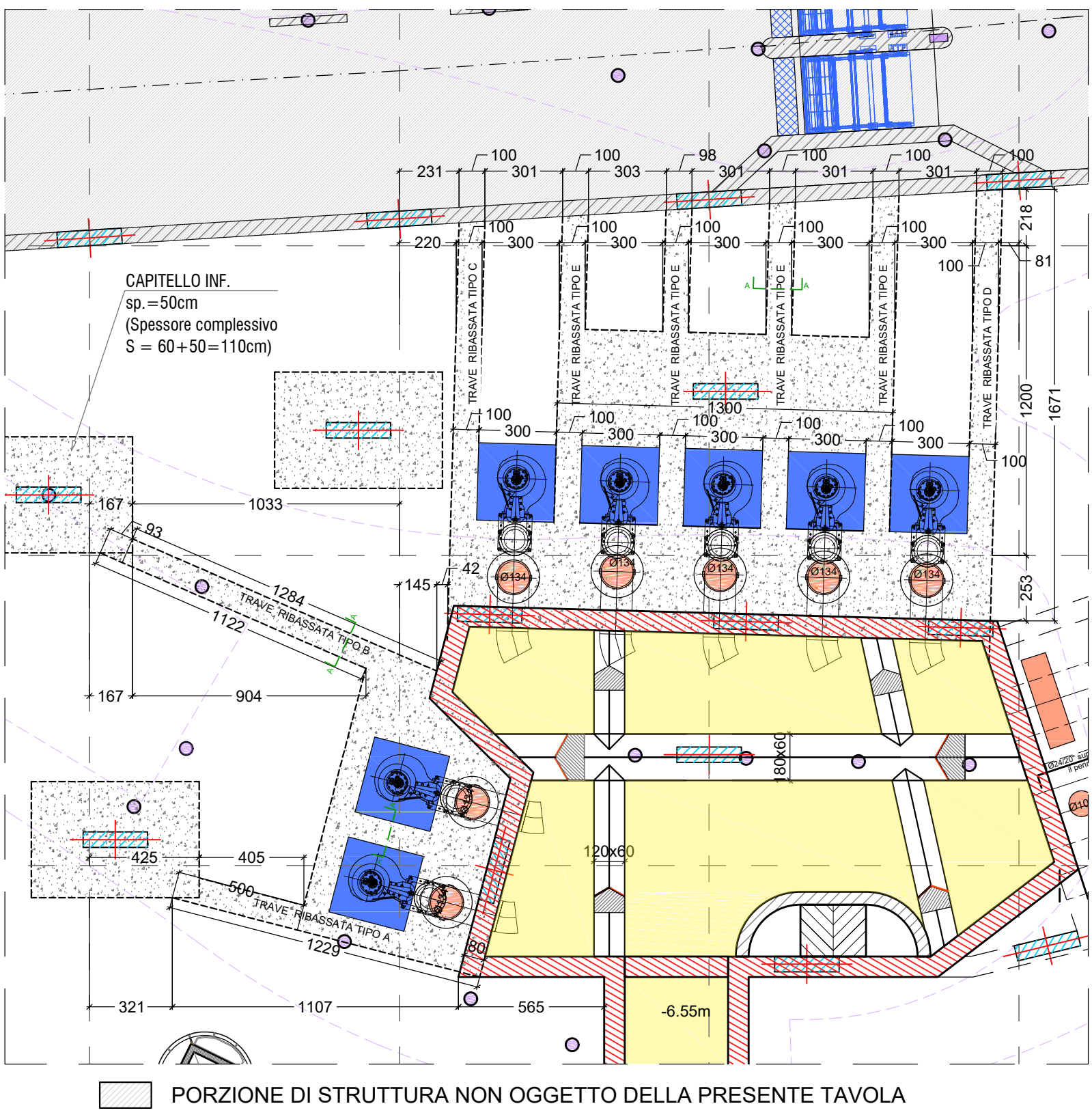
R.T.I.:

R.T.P.:

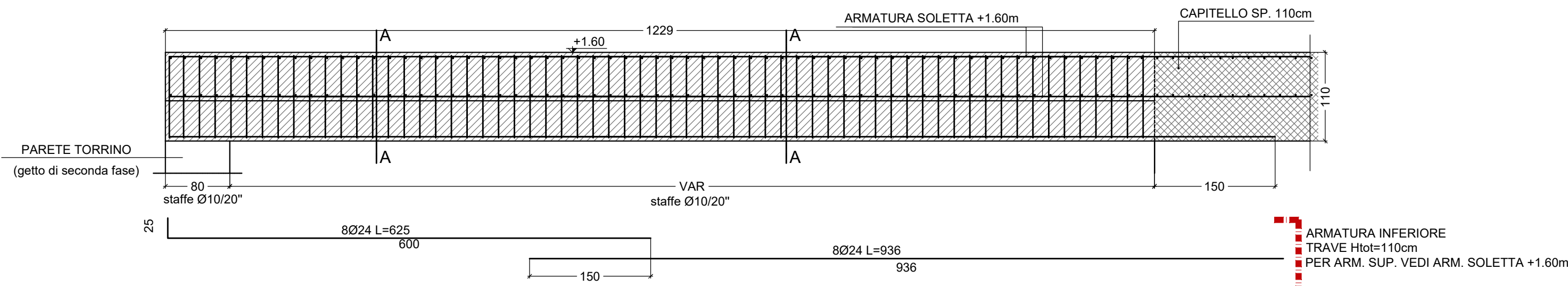
PROGETTO ESECUTIVO

| | | | | |
|---|----------------|--|----------------------|--|
| 3 | | | | |
| 2 | | | | |
| 1 | 04/08/2016 | CMC | CMC - M.B. | L.Z. |
| REV. | DATA (DATE) | REDATTO (DRAWN BY) | CONTROL (CHECK'D) | APPROVATO (APPR'D) |
| FUNZIONE O SERVIZIO (DEPARTMENT) INGEGNERIA ACQUA PROGETTAZIONE IMPIANTI ACQUA DENOMINAZIONE IMPIANTO O LAVORO (PLANT OR PROJECT DESCRIPTION) PSBO - Vasche di Laminazione AUSA | | | | |
| IDENTIFICATIVO IMPIANTO (PLANT IDENTIFIER) | | WBS R.2150.11.03.00065 | | CODICE CUP (CUP CODE) H97H14000700005 |
| | | CODICE DOCUMENTO (CODE) C04CC11 | | N° COMMESSA (JOB N°) 11300273776 |
| | | ID DOCUMENTO (DOCUMENT ID) | | NOME FILE (FILE NAME) C04CC11_VPK_ARM_TR_1.60 |
| GRUPPO HERA HERA S.p.A. Holding Energia Risorse Ambiente Viale Carlo Berti Pichat 24 - 40127 Bologna tel. 051.287.111 fax 051.287.525 www.gruppohera.it | | DENOMINAZIONE DOCUMENTO (DOCUMENT DESCRIPTION) Carpenteria e armatura travi ribassate livello +1.60 - Vasca di Prima Pioggia | | |
| SCALA (SCALE) VARIE | | N° FOGLIO (SHEET N°) 1 | | DI (LAST) 2 |

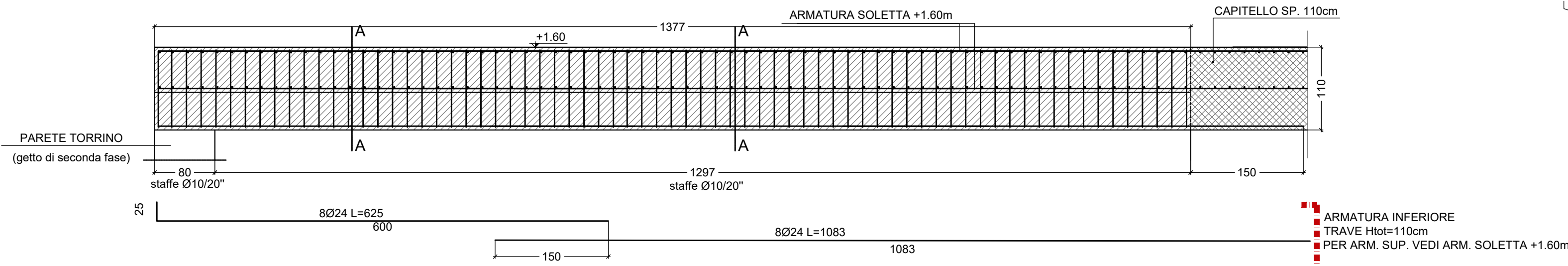
PIANTA NERVATURE ZONA POMPE - Scala 1:100



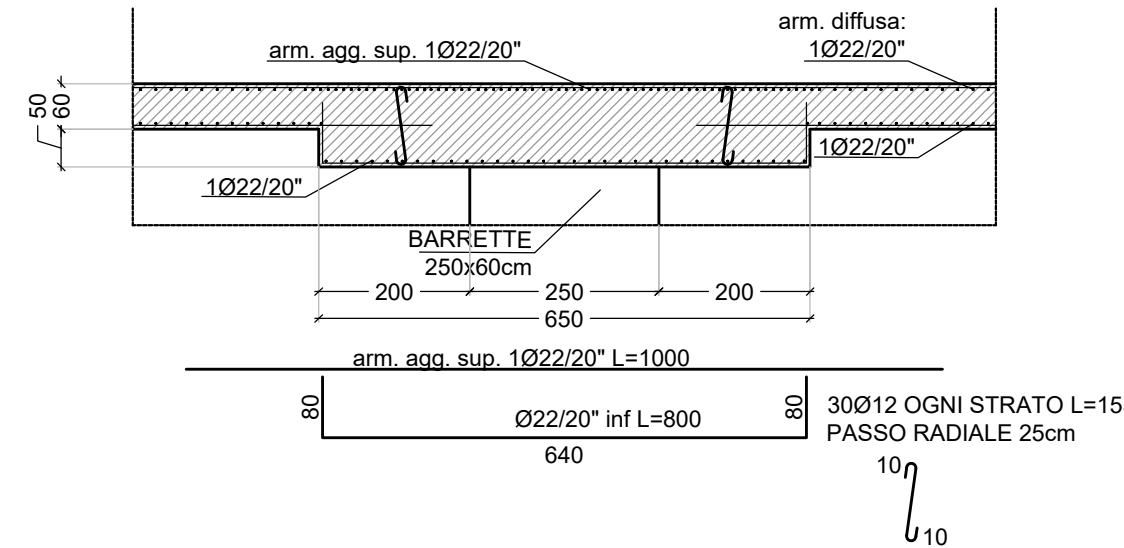
TRAVE RIBASSATA TIPO A - Scala 1:50



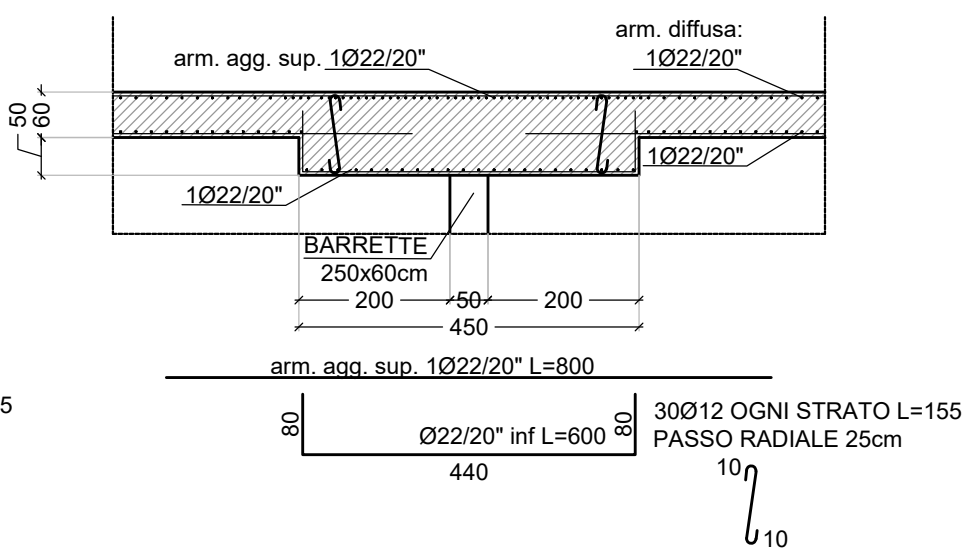
TRAVE RIBASSATA TIPO B - Scala 1:50



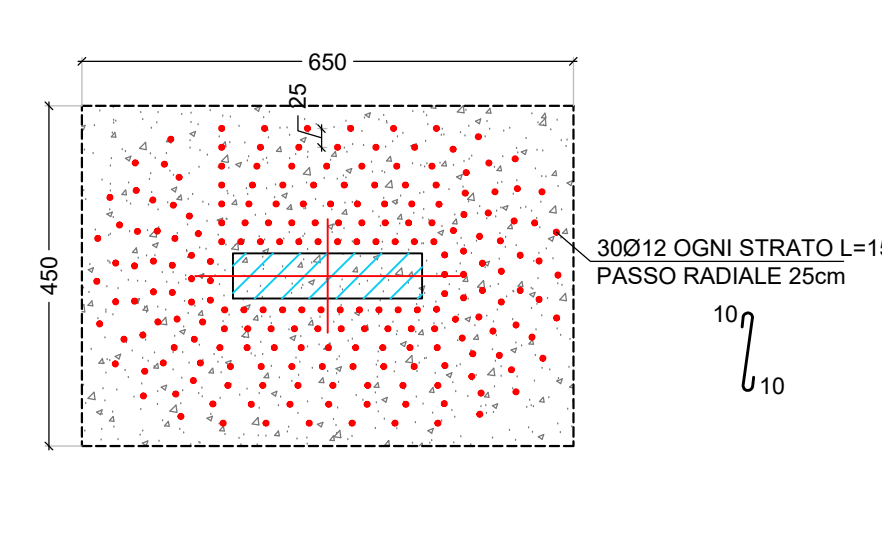
SEZIONE LONGITUDINALE CAPITELLO Scala 1:100



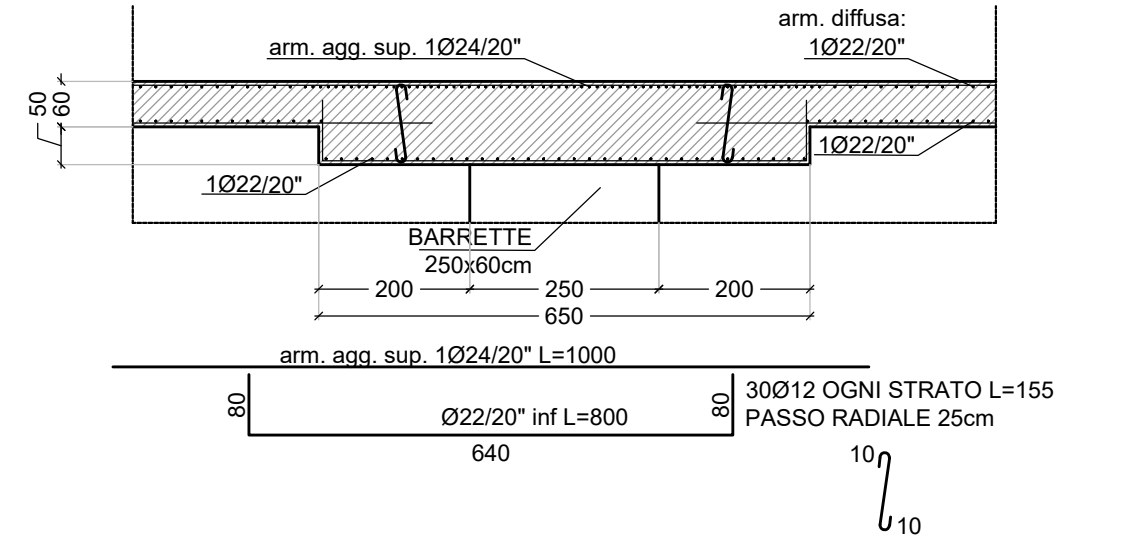
SEZIONE TRASVERALE CAPITELLO Scala 1:100



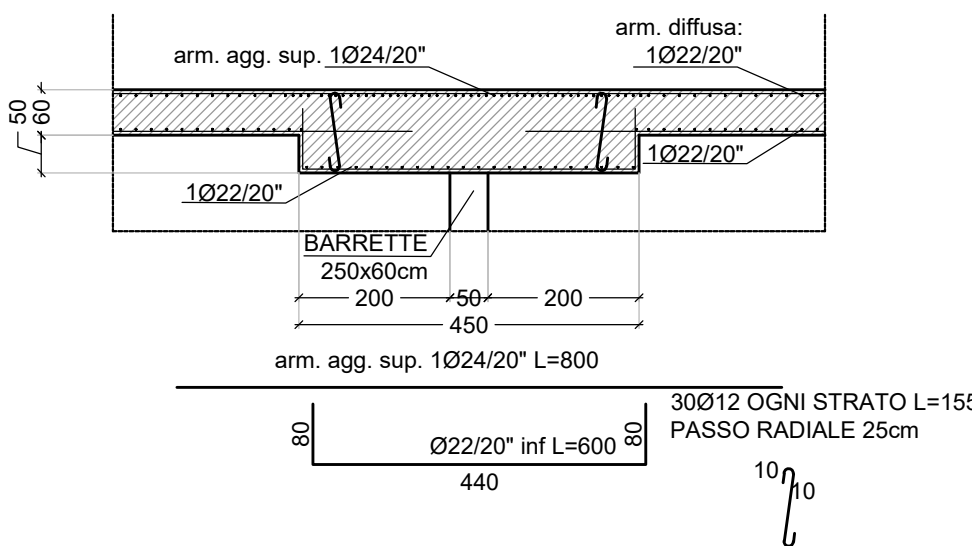
PIANTA ARMATURA A TAGLIO Scala 1:100



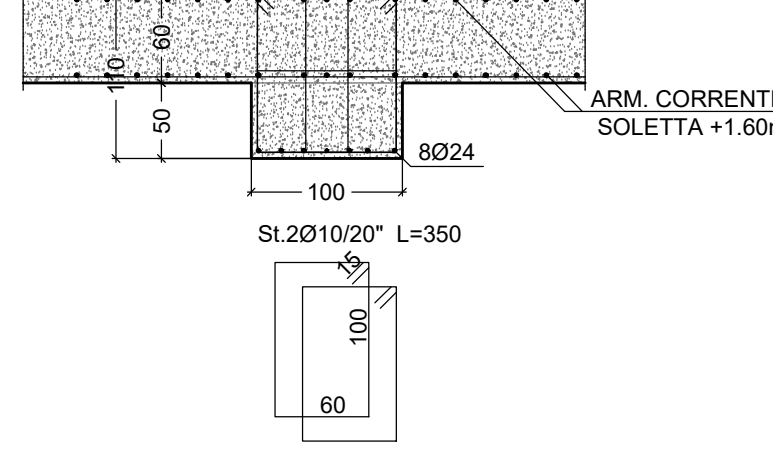
SEZIONE LONGITUDINALE CAPITELLO ARM. TIPO B Scala 1:100



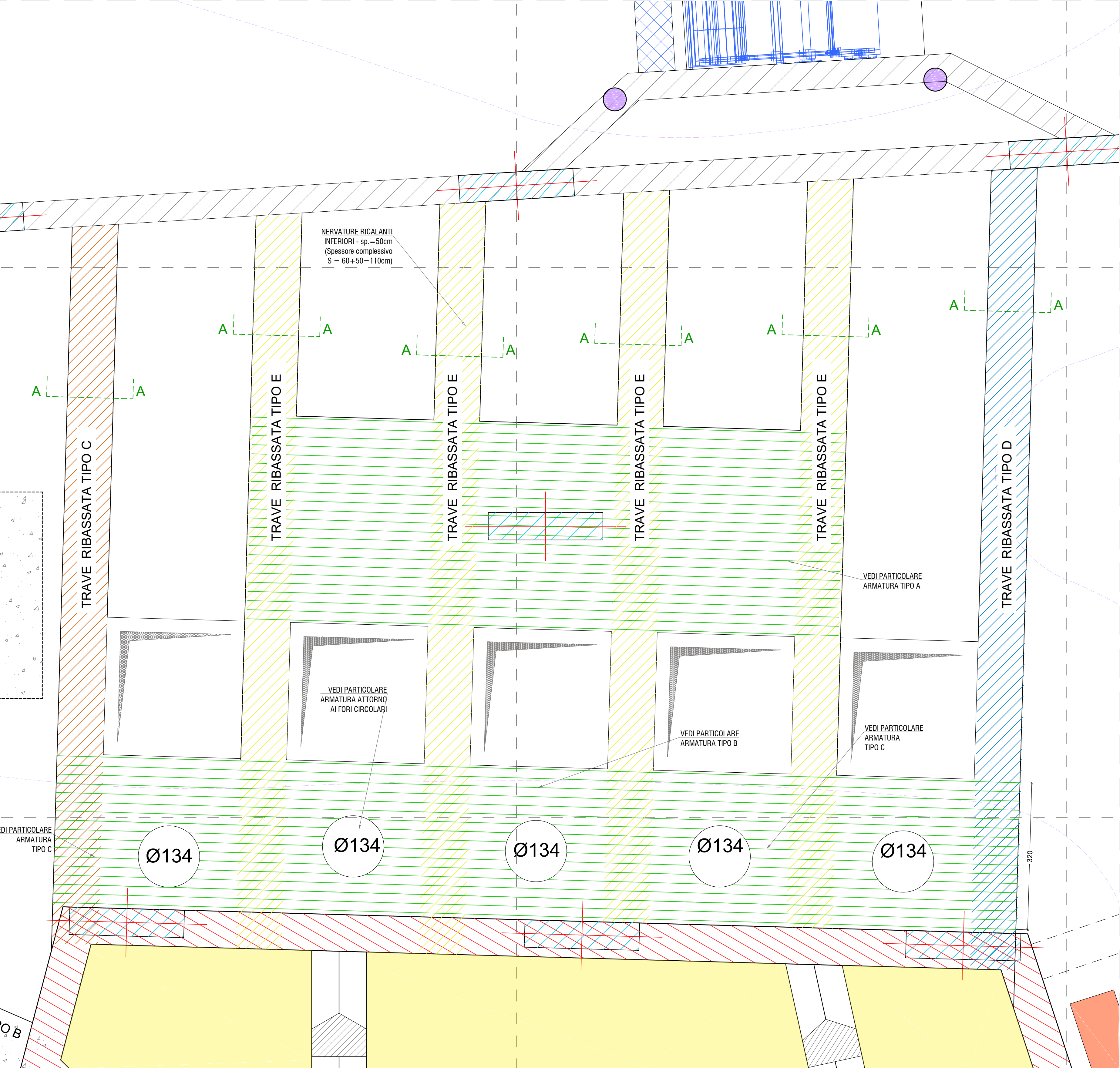
SEZIONE TRASVERALE CAPITELLO ARM. TIPO B Scala 1:100



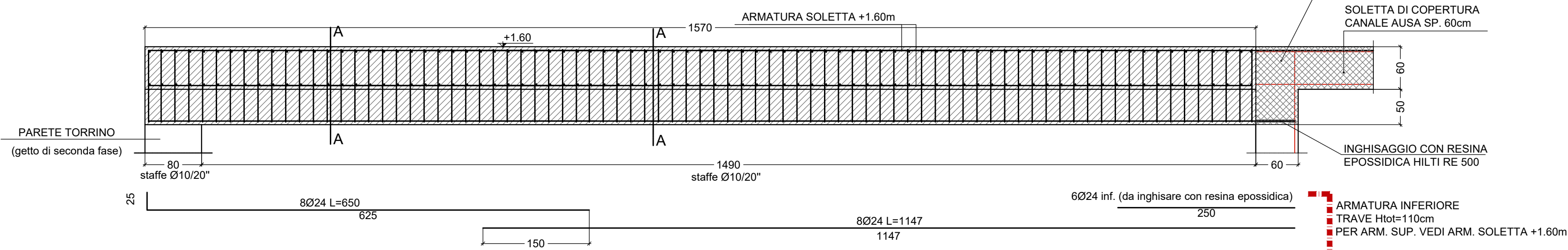
SEZIONE A-A - Scala 1:50



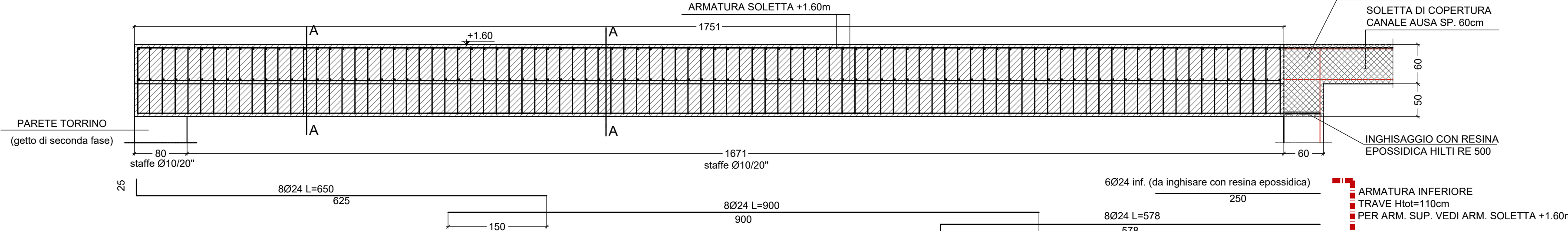
PARTICOLARE ARMATURE INFERIORI NERVATURE ZONA POMPE - Scala 1:50



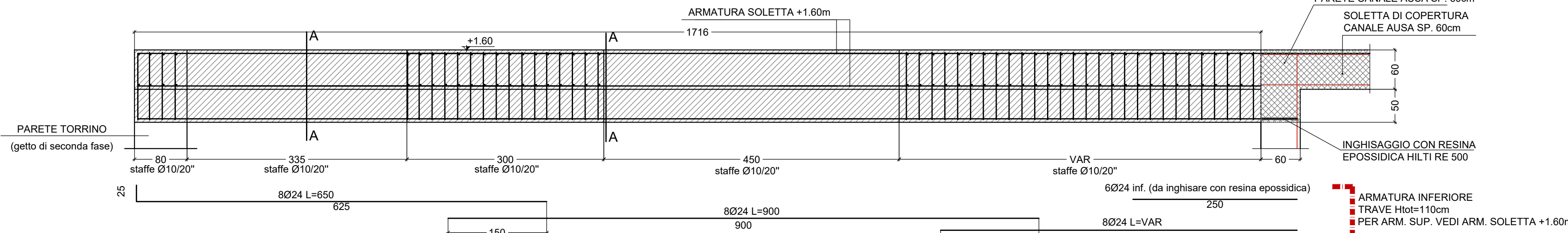
TRAVE RIBASSATA TIPO C - Scala 1:50



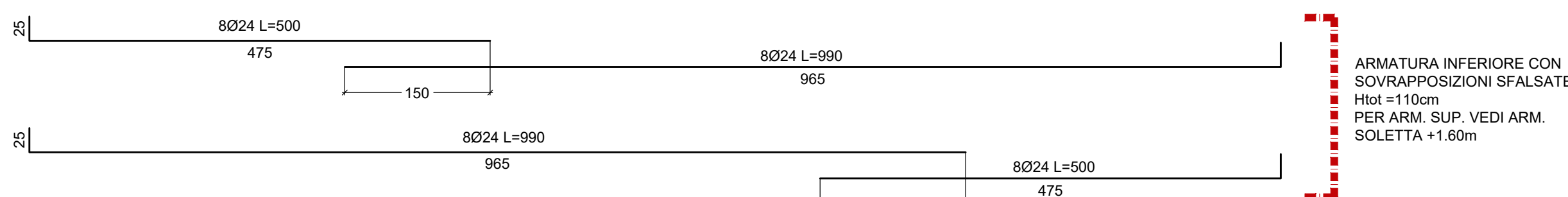
TRAVE RIBASSATA TIPO D - Scala 1:50



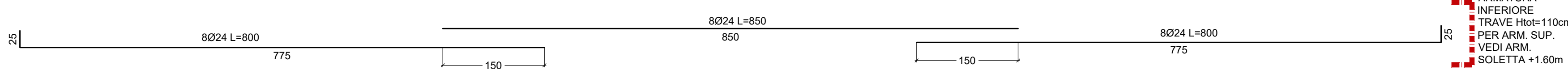
TRAVE RIBASSATA TIPO E - Scala 1:50



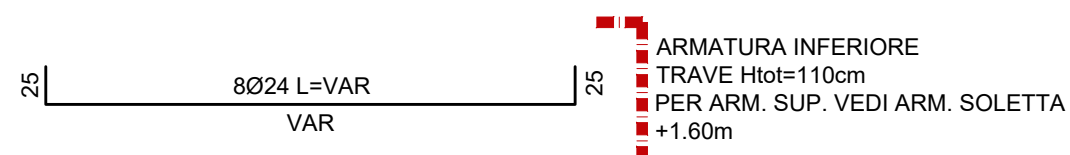
ARMATURA TIPO A - Scala 1:50



ARMATURA TIPO B - Scala 1:50



ARMATURA TIPO C - Scala 1:50 (VARIABILE DA 180 cm A 350 cm)



NOTE RELATIVE ALLE ARMATURE

- a - Sovrapposizione minima pari a 50 diametri
b - Prescrizioni relative alle barre correnti in zona testa: sovrapposizione minima pari a 60 diametri.
c - Le dimensioni delle barre di armatura sono riferite al loro ingombro esterno e gli angoli di sagomatura sono di 90° salvo se diversamente indicato
d - Le armature correnti devono essere rivissate alle estremità realizzando un braccio di ancoraggio di lunghezza pari ad L
- e - Nelle armature correnti le giunzioni devono essere sfalsate
f - Raggio di piegatura delle barre
VALORE R0: gli ancoraggi dovranno avere raggio interno R0 pari almeno a 3 diametri della barra piegata.

APPALTO INTEGRATO PER LA PROGETTAZIONE E LA REALIZZAZIONE

| RT.I. | Consorzio | ICAP | Torricelli |
|--|-------------------|-------------------|-------------------|
| R.T.P. | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI |
| Responsabile generale della progettazione | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI |
| Responsabile della progettazione strutturale | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI |
| Responsabile della progettazione impiantistica | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI |
| Responsabile della progettazione impiantistica | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI | ING. G. ZANOVELLI |

PROGETTO ESECUTIVO

| | | | | | |
|------|------------|-----------|-----------------|-----------------------|-----------------------|
| 3 | | | | | |
| 2 | | | | | |
| REV. | DATA | REDAZIONE | APPROVAZIONE | DESCRIZIONE | Emissione Prog. Esec. |
| 1 | 04/08/2016 | CNC | CNC - M.B. L.Z. | Emissione Prog. Esec. | |
| 2 | | | | | |
| 3 | | | | | |
| 4 | | | | | |
| 5 | | | | | |
| 6 | | | | | |
| 7 | | | | | |
| 8 | | | | | |
| 9 | | | | | |
| 10 | | | | | |
| 11 | | | | | |
| 12 | | | | | |
| 13 | | | | | |
| 14 | | | | | |
| 15 | | | | | |
| 16 | | | | | |
| 17 | | | | | |
| 18 | | | | | |
| 19 | | | | | |
| 20 | | | | | |
| 21 | | | | | |
| 22 | | | | | |
| 23 | | | | | |
| 24 | | | | | |
| 25 | | | | | |
| 26 | | | | | |
| 27 | | | | | |
| 28 | | | | | |
| 29 | | | | | |
| 30 | | | | | |
| 31 | | | | | |
| 32 | | | | | |
| 33 | | | | | |
| 34 | | | | | |
| 35 | | | | | |
| 36 | | | | | |
| 37 | | | | | |
| 38 | | | | | |
| 39 | | | | | |
| 40 | | | | | |
| 41 | | | | | |
| 42 | | | | | |
| 43 | | | | | |
| 44 | | | | | |
| 45 | | | | | |
| 46 | | | | | |
| 47 | | | | | |
| 48 | | | | | |
| 49 | | | | | |
| 50 | | | | | |
| 51 | | | | | |
| 52 | | | | | |
| 53 | | | | | |
| 54 | | | | | |
| 55 | | | | | |
| 56 | | | | | |
| 57 | | | | | |
| 58 | | | | | |
| 59 | | | | | |
| 60 | | | | | |
| 61 | | | | | |
| 62 | | | | | |
| 63 | | | | | |
| 64 | | | | | |
| 65 | | | | | |
| 66 | | | | | |
| 67 | | | | | |
| 68 | | | | | |
| 69 | | | | | |
| 70 | | | | | |
| 71 | | | | | |
| 72 | | | | | |
| 73 | | | | | |
| 74 | | | | | |
| 75 | | | | | |
| 76 | | | | | |
| 77 | | | | | |
| 78 | | | | | |
| 79 | | | | | |
| 80 | | | | | |
| 81 | | | | | |
| 82 | | | | | |
| 83 | | | | | |
| 84 | | | | | |
| 85 | | | | | |
| 86 | | | | | |
| 87 | | | | | |
| 88 | | | | | |
| 89 | | | | | |
| 90 | | | | | |
| 91 | | | | | |
| 92 | | | | | |
| 93 | | | | | |
| 94 | | | | | |
| 95 | | | | | |
| 96 | | | | | |
| 97 | | | | | |
| 98 | | | | | |
| 99 | | | | | |
| 100 | | | | | |